

Merkblatt

Digitale Druckvorlagen für den Flexodruck (Version 1.0 / März 2020)

Datenaustausch:

Als Anhang per E-Mail tobias.maienfisch@primcut.ch, Download-Link oder [WeTransfer](#).

Software:

Wir arbeiten immer mit den neusten Versionen von *ArtPro*, *Illustrator*, *Photoshop*, *In Design* und *Acrobat Professional*.

Daten:

Wir bevorzugen offene Daten, da wir damit technische Ansprüche zielführend an die Spezifikationen des Flexodrucks anpassen und modifizieren können (Farbaufbau, Farbübergänge, ...).

PDF:

.pdf-Dateien senden Sie uns bitte als druckfertige *.pdf 1.6*

Schriften:

Legen Sie uns alle verwendeten Schriften bei oder wandeln Sie diese in Pfade bzw. Vektordaten um.

Schmuckfarben:

Bitte legen Sie Schmuckfarben nach dem *PANTONE Color Matching System* an.

Bilder:

Wir benötigen mindestens 300 lpi Auflösung auf das Endformat. Bei Bildern sollen nach Möglichkeit die originalen Photoshop-Dateien mit Ebenen mitgeliefert werden. So können umfangreiche Freistellungsarbeiten für Farbanpassungen erspart bleiben.

Überfüllung:

Machen Sie bitte keine Überfüllungen. Diese legen wir selbst an.

EAN Code:

Bei Barcodes unbedingt Codetyp, Grösse und Nummer angeben.
Der EAN Code sollte nicht kleiner als 80% sein.

Textgrösse:

Positiv: Minimum 3 Punkt, Negativ Minimum 4 Punkt.

Liniengrösse:

Positive Linien: Minimum 0.07mm, Negative Linien: Minimum 0.1mm.

Kontrollausdruck:

Falls vorhanden, senden Sie uns bitte einen farbverbindlichen Proof zu, dieser gilt uns als Richtlinie. Laserprints oder andere Ausdrücke dienen nur der visuellen Kontrolle und sind nicht farbverbindlich. Auf Wunsch erhalten Sie von uns einen endgültigen, farbverbindlichen Proof zur Freigabe. Dieser berücksichtigt die verfahrenstypischen Spezifikationen.

Primcut AG
Toggenburgerstrasse 42
CH-9652 Neu St. Johann

T +41 71 995 50 00
info@primcut.ch
www.primcut.ch